

# la Newsletter

des salariés du Groupe Le Piston Français – mai 2019 – #33



AEROSPACE MACHINING SOLUTIONS

[www.groupe-lpf.com](http://www.groupe-lpf.com)



**Thomas Corbel**  
Président

## édito

Après bientôt 9 ans de Newsletter et oui comme le temps passe... il était temps de la rafraîchir un peu ! C'est chose faite avec cette première édition 2.0. La Newsletter sera toujours imprimée sur papier mais disposera également d'une version digitale. Cette évolution répond à une demande de votre part et de notre époque : améliorer notre communication. Nous lançons en parallèle de la Newsletter, la réalisation d'un film d'entreprise, la mise à jour de notre site web, et des publications sur les réseaux sociaux. Notre communication s'appuiera sur de petits films qui mettront en avant nos savoirs faire, l'innovation, l'organisation de nos usines, de nouvelles techniques d'usinage mais aussi les événements que vous organisez : sportifs, sorties de comités d'entreprise, interviews... J'espère que vous apprécierez et que vous y participerez en proposant des idées de reportages.

### **les bonnes idées**

LPF Lunel et sa politique de sous-traitance

### **la pièce du mois**

Carénage Leap 1B

### **dans l'atelier**

Réception de deux NH5000 DCG Mori Seiki ;  
Sylwia Puchalska, opératrice sur tour CN

### **actualité commerciale**

Visites clients et appels d'offres en cours

### **en bref**

Giuseppe Potorti, champion de tir ;  
Sophie Bleunven, acheteuse à Blagnac ;  
semi-marathon de Paris ; ...

### **portrait**

Gérard Dijol

### **la vie des CE**

Sortie CE au Moulin Rouge

Directeur de publication : Thomas Corbel - Comité  
de rédaction : Brigitte Beillevert, Stéphane Taillason  
- Réalisation : greenmoon.fr - Photos : Groupe LPF -  
Diffusion : Groupe LPF.

Burolines II - 2 ter avenue Marcel Doret - 31 700 Blagnac

## en bref

LPF SAVIGNY

### Un champion de tir sportif dans nos rangs !

Giuseppe Potorti s'est distingué en se qualifiant dans les premiers au championnat Nationaux de tir. Giuseppe Potorti, notre champion, est un ancien joaillier, à présent ajusteur à Savigny. Deux professionnels qui requièrent une grande précision et une grande maîtrise, tout comme la pratique à laquelle il s'adonne avec passion depuis 2007 : le tir sportif au pistolet à 10 m. Il s'est distingué en février dernier aux épreuves du championnat de France de tir 10/18 en accédant à la 52<sup>e</sup> place; Giuseppe possède déjà un impressionnant palmarès dans cette discipline (record en 2016-2017 au championnat régional de la Ligue d'Ile-de-France, 92<sup>e</sup> au classement actuel...). Nous lui disons bravo !



LPF BLAGNAC

### Stage métier pour nouvelle embauchée !



Sophie Bleunven est arrivée à Blagnac le 25 février 2019 au poste d'acheteuse, elle a en charge le portefeuille des achats de matière. Sophie a réalisé son stage d'immersion sur site du 4 au 15 mars à Sommières. Elle a parcouru les différents services de production, des ateliers aux bureaux, lui permettant de bien comprendre nos métiers techniques. Elle est aujourd'hui fin prête pour intégrer le service achats de Blagnac. Un grand merci à toutes les équipes de Sommières pour leur disponibilité.

différents services de production, des ateliers aux bureaux, lui permettant de bien comprendre nos métiers techniques. Elle est aujourd'hui fin prête pour intégrer le service achats de Blagnac. Un grand merci à toutes les équipes de Sommières pour leur disponibilité.

## actualités commerciales

### VISITES CLIENTS

## Nos usines sous les projecteurs

LPF SAVIGNY

Le Piston Français a accueilli le mardi 5 février des visiteurs de Boeing et de Safran, venus constater les progrès réalisés sur la Virole DBP1. Nous tenons particulièrement à remercier et féliciter l'équipe de Savigny pour son implication et sa contribution au succès de cette visite qui s'est soldée par d'excellents retours de nos visiteurs. L'implication générale de l'ensemble des équipes dans le respect des process, la bonne tenue des postes de travail, les ateliers impeccables, sont à souligner. Nous sommes fiers de nos équipes et de la satisfaction du client, qui augure un avenir extrêmement positif pour Savigny.

#### Rolls Royce en visite

Nous avons eu le plaisir de recevoir le 10 avril sur notre site de Savigny, deux représentants de Rolls Royce International en charge de la stratégie développement fournisseurs. Une nouvelle visite avec les équipes achats anglaises sera programmée avant le mois de juin.

LPF LUNEL

Visite Airbus Helicopters pour FAI sur repliage de pale NH90 de notre re-design le 5 mars 2019. Globalement, nous avons eu un très bon retour de la part du client. Essai sur appareil le 18 mars 2019 chez Airbus Helicopters. Nous sommes le seul fournisseur à participer au COMTEST qui a eu lieu fin avril. Le COMTEST est une réunion de présentation des évolutions techniques liés au NH90 à laquelle participent les armées ayant commandé l'appareil, Airbus Helicopters et NH Industrie.



Des visites clients qui augurent un avenir positif pour Savigny.



LPF CASABLANCA

Une délégation de Lockheed Martin a visité SERMP le 4 avril 2019 en prévision de possibles offsets dans le cadre de l'achat de 48 chasseurs F16 Viper par le Maroc. Des représentants de la division Strategy Sourcing ont pu apprécier le niveau de maturité industrielle de notre site marocain.



## Appels d'offres en cours

**Savigny :** Projet MBDA, chiffrage en cours.

**Auterive :** Chiffrage de deux dossiers Safran Aero System.

**Casablanca :**

- Le Groupe LPF a été intégré dans l'appel d'offres des pièces complexes métaux durs lancé

par Airbus. Notre offre devra comporter une proposition industrielle complète. Le chiffrage est piloté par Badre à Casablanca. Le délai de remise d'offres est en juin 2019.

- Chiffrage dossier anneaux Rolls Royce avec Casablanca 2 (nouvelle usine en construction).

## la pièce du mois

LPF CASABLANCA

# Carénage Leap 1B

Le carénage est une pièce qui se monte sur la Virole de Carter Intermédiaire (voir emplacement ci-dessous) du moteur Leap 1B. En raison de contraintes liées à la résistance au feu, la pièce initialement prévue en composite est produite en inox. Afin de sécuriser la montée en cadence du moteur nous avons été sollicités pour produire cette pièce en tant que source additionnelle. L'industrialisation a été réalisée en un temps record de 5 mois. La première devrait être livrée le 31 mai. Le carénage est usiné dans une plaque d'inox de 45 kg pour une masse finale de 1,7 kg.

La pièce a une forme complexe nécessitant du fraisage 5 axes continus.

La principale difficulté est sa déformation qui a pu être maîtrisée grâce à une gamme d'usinage innovante. La pièce très technique est l'illustration de la montée en compétence du site de Casablanca.

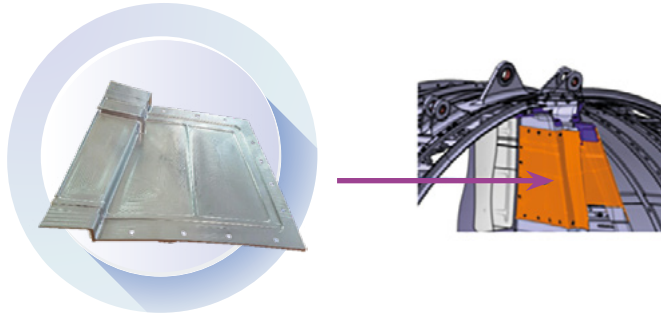
Félicitations à toute l'équipe qui a réalisé une très belle performance dans un délai court.

5 mois  
d'industrialisation

45 kg d'inox  
pour usiner  
le carénage

5 fraisage 5 axes  
continus car  
pièce complexe

1,7 kg  
masse finale  
du carénage



## les bonnes idées

LPF LUNEL



Avec le niveau d'activité soutenu d'Airbus Helicopters et la montée en cadence du contrat Airbus Satair, LPF Lunel fait de plus en plus appel à la sous-traitance. Jusqu'à présent la politique achats consistait à faire de la sous-traitance de phase, ce qui engendre beaucoup de lignes de commandes, autant de réceptions ainsi que de nombreux allers retours entre notre usine et les différents fournisseurs intervenant sur la réalisation du produit.

Récemment, les équipes achats et qualité de Lunel ont sélectionné des fournisseurs ayant un très bon niveau de qualité et leur ont transmis un Plan d'Assurance Qualité Produit (PAQP) qui regroupe l'ensemble des exigences à respecter dans la réalisation de nos outillages. Les fournisseurs après avoir été audités par nos soins, s'engagent à respecter le PAQP et peuvent ensuite fournir un produit complet sous forme de « kit » en prenant en charge l'achat de la matière et les différentes opérations de sous-traitance appelées en gamme. Cela permet de passer une seule commande pour la prestation, une réception et un seul suivi pour le kit complet.

Nous n'avons plus qu'à contrôler le kit et vérifier que le dossier présenté par le fournisseur est complet.

## dans l'atelier

LPF CASABLANCA

### Réception de deux NH5000 DCG MORISEIKI

Il s'agit de centres horizontaux 4 axes. Ces centres sont palettisés avec 2 palettes de 500 mm x 500 mm par machine.

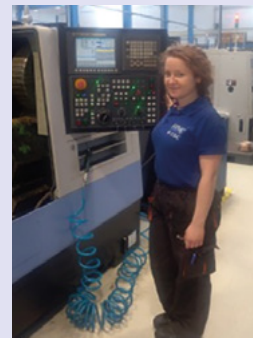
Ces machines sont destinées à augmenter la capacité de l'usine afin d'accompagner la montée en cadence de plusieurs productions mais également en prévision de nombreux dossiers de chiffreage en cours.



LPF VARSOVIE

### Sylvia Puchalska – Opératrice sur tour CN

Sylvia a intégré WNC en 2019 et a immédiatement suscité surprise et intérêt au sein de l'équipe en remettant en cause l'idée reçue du tourneur-fraiseur homme en Pologne! La passion et la précision dans l'action sont les principes qui guident Sylvia dans son travail quotidien. Sylvia travaille sur les bagues bronze SLS qui nécessitent en effet beaucoup de rigueur. Sa sympathie, son sens de l'humour et son engagement sont un exemple pour ses collègues masculins.



## Gérard **Dijol**, responsable contrôle

Entré en juin 1980 chez SODAPEM en tant que technicien, Gérard a démarré au sein de l'activité dédiée à IBM. Il intègre ensuite le service contrôle et se spécialise progressivement dans les pièces de maintenance.

L'activité maintenance ayant été transférée à Lunel suite à l'acquisition de LPF Aero en 2010, Gérard fait partie de l'aventure et apporte ses connaissances à la nouvelle filiale du Groupe. Il prend en charge l'intégralité du contrôle et devient responsable de service en 2013.

Marié, père d'une fille, et grand père d'une petite fille prénommée Elena, Gérard est un passionné de vélo qu'il pratique en club et roule au moins 3 fois par semaine. Ce n'est pas sa seule passion, Il aime également contempler le « monde de Némó » en s'adonnant à la plongée sous-marine, il possède son niveau 3 et a exploré les profondeurs en Méditerranée, Polynésie et mer des Caraïbes.



Gérard prend une retraite bien méritée après 39 années passées dans le Groupe durant lesquelles, il a fait preuve de beaucoup de professionnalisme mais aussi de qualités humaines. Nous le remercions pour son implication et lui souhaitons de faire beaucoup de beaux voyages, projets qu'il prépare avec son épouse.

## la vie des CE

LPF SAVIGNY

Le CE a organisé une soirée au Moulin Rouge le vendredi 5 avril. Au programme : dîner spectacle au champagne, revue Féérique Toulouse Lautrec !



GROUPE LPF

## Point sur l'audit

L'audit de surveillance de nos certifications ISO9001/EN9100 et ISO9001/EN9120 s'est déroulé du 8 au 25 avril. Après nous avoir suivi pendant 3 ans, le responsable de l'audit a salué l'amélioration sensible de notre performance en termes de réussites commerciales, de satisfaction de nos clients, de maîtrise opérationnelle (OTD et OQD) et de notre organisation notre production (traçabilité, respect des exigences). L'évolution de notre cartographie a également été appréciée, jugée plus en adéquation avec nos métiers et ce qui se fait dans le secteur aéronautique. Félicitations à l'ensemble des sites pour les progrès réalisés et pour l'appropriation de l'audit réalisé par Bureau Veritas Certification.

## en bref

LPF SAVIGNY

## Semi-marathon de Paris



Les héros du semi-marathon de Paris, qui s'est déroulé le 10 mars dernier, se nomment : Jean-Michel Favret, programmeur aux méthodes; Solène Soulie, responsable Supply Chain, et Adrien Audouit, responsable Qualité Produit. La petite équipe continue à s'entraîner le midi, plusieurs fois par semaine, et entre collègues, ils ont relevé ensemble le défi. Ils peuvent s'en féliciter ! Jean-Michel a réalisé le marathon en 2h13, Solène en 2h19, et Adrien, en 1h51.

LPF AUTERIVE

## Journée découverte DUT

Le 19 mars dernier, le site LPF Auterive a accueilli pour une journée découverte 18 élèves de l'IUT Paul Sabatier. Cette journée a permis aux étudiants de mieux connaître tous les métiers de notre industrie. Une présentation de chaque service a été faite et chacun des salariés de LPF Auterive a eu l'occasion de présenter son métier. Notre objectif est de promouvoir le secteur afin d'attirer les futurs talents chez nous.

