



LE PISTON FRANÇAIS

AEROSPACE MACHINING SOLUTIONS

2018 aura été une année bien chargée... une de plus. Avec des hauts et des bas comme dans notre monde actuel.

Afin de pouvoir fonctionner, notre entreprise a besoin de femmes et d'hommes impliqués, de machines modernes, de matière première... Souvent nous avons du mal à recruter, des machines tombent en panne, parfois nous manquons de matière, il arrive également que nos fournisseurs soient en retard. Malgré tous ces aléas, il faut produire à l'heure et conforme. Ensuite, il faut s'assurer que les litiges qualité ou administratifs ne viennent pas pénaliser les règlements de nos factures par nos clients (pénalités de retard, pénalités qualité, blocage de factures...).

Un grain de sable dans l'engrenage et c'est toute la chaîne qui en subit les conséquences. Les équilibres sont fragiles et rien n'est jamais acquis.

Les efforts que nous faisons pour améliorer notre performance portent leurs fruits et nous pouvons dire que les relations avec nos clients sont très bonnes. Nous sommes perçus comme un bon fournisseur, technique, innovant.

De nombreuses difficultés ont été réglées dans nos usines, tant techniques sur des pièces complexes (Savigny, Auterive, Casablanca) qu'au niveau de l'activité (Varsovie, Lunel, Sommières).

La satisfaction du client est essentielle, maintenant il faudra transformer l'essai pour que la rentabilité soit bonne dans toutes nos usines et pour que tout le monde en bénéficie.

Je vous souhaite à toutes et à tous une bonne année 2019, pour vous et ceux qui vous sont chers.



Thomas CORBEL
Président



Directeur de publication : Thomas CORBEL
Comité de rédaction : Brigitte BEILLEVERT, Valérie RENDU, Stéphane TAILLASSON
Réalisation : MCPM Toulouse/Photos: Groupe LPF / Diffusion: Groupe LPF

Burelines II - 2 ter avenue Marcel Doret - 31700 BLAGNAC - Prochaine parution : AVRIL 2019

LA VIE DES USINES

Céline GATOUILLAT a pris la Direction du site de Savigny en Août dernier en remplacement d'Adel BIDAOUI. Céline était précédemment responsable de la supply chain et de la production de l'usine. Nous lui souhaitons tous nos vœux de réussite dans ses nouvelles fonctions.



Adel BIDAOUI, a quitté la Direction du site de Savigny pour prendre la Direction des projets du Groupe. Adel a notamment en charge le projet de création d'une nouvelle usine à Casablanca, indépendante de SERMP et qui réalisera principalement des pièces de moteurs d'avions. Nous aurons l'occasion dans de prochaines newsletters de vous tenir informés de l'avancement de ce projet. Adel est basé sur le site de SERMP à Casablanca.

TOUR BERTHIEZ

Les travaux d'installation du tour vertical BERTHIEZ ont débuté courant octobre, marqués, entre la semaine 44 et la semaine 46 par ces différentes étapes : de la protection au sciage de dalle, en passant par le cassage du béton, le creusage de la fosse et du puisard, le coulage du radier le coffrage, jusqu'au ferrailage, au coulage, enfin aux finitions.



Ce tour monumental est une machine de tournage à broche verticale, (capacité d'usinage : Ø1300mm). Doté d'une double palette qui nous permettra d'optimiser nos productions en temps masqués et de réaliser les objectifs de production suivants :

- Usinage des viroles DBP1 LEAP B
- Usinage des anneaux de retenue LEAP B



LPF SAVIGNY

Un nouveau tour bi-broche équipé d'un robot a aussi rejoint nos moyens de production. Il va nous permettre le développement du corps boîtier A320 pour Safran Ventilation (SVS).



LPF SAVIGNY

DMU95 La DMU95, fraiseuse à 5 axes CNC, qui sera dédiée essentiellement à l'usinage de la Virole DBPI, nous a été livrée par DMG MORI en semaine 37. La DMU95 est de concept monoBLOCK rigide :



- Vitesse broche : 20 mille tours
- Courses des axes :
- X 950 mm
- Y 850 mm
- Z 650 mm



LPF VARSOVIE

QUALITÉ

« La fin d'année est la période des audits de certification ou de suivi de la certification EN9100 de WNC : cet audit a eu lieu du 19 au 23 novembre 2018, avec finalement peu de non-conformités relevées par l'auditeur du Bureau Veritas Certification, NC qui seront levées durant ce mois de janvier.

En janvier également, la qualification du procédé spécial de tribofinition passivante sur pièce SLS (la fameuse barrette A320) est planifiée, avec à la clé l'autorisation de livrer directement Molsheim depuis Varsovie. »

LA PIÈCE DU MOIS

PANNEAU A400M PIÈCE GRANDE DIMENSION

Le panneau A400M est une pièce allant sur le train d'atterrissage avant de l'A400M



Cette pièce est réalisée dans une forge en aluminium de 260 kgs pour un poids de 55 kgs une fois usinée. D'une taille de 1,400 X 1,100 mètres, cette pièce de grande dimension est réalisée sur la DMU210 de Sommières pour notre client Safran Landing System (site de BIDOS). Félicitations aux équipes pour la réussite de ce projet.



VIE COMMERCIALE / CÔTÉ CLIENTS

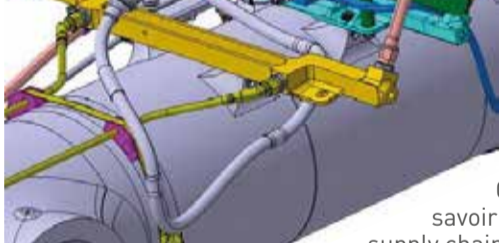
Nous venons de gagner un marché important avec SAFRAN Landing Systems (Division train d'atterrissage) sur le programme A330. Le client est l'usine de SAFRAN Landing Systems de GLOUCESTER en Angleterre. Le contrat signé a une durée de 5 ans.

Pièces concernées : 3 kits sur le train d'atterrissage arrière gauche et droit sur toute la gamme A330 permettant d'alimenter en huile le système de freinage localisé sur chaque roue. La production des pièces va concerner les sites de Sommières, Auterive et Varsovie.

Nous avons pris une position importante chez SLS (division train d'atterrissage) avec les panneaux A400M en 2018 sur le site de Sommières. Notre site avait été qualifié pour l'usinage des pièces hydrauliques avec montage et tests sur banc. L'obtention du marché A330 vient renforcer notre position chez ce nouveau client. La charge annuelle d'usinage sera d'environ 2000 heures de fraisage 5 axes et 2000 heures de tournage.



LPF SOMMIÈRES



LPF AUTERIVE

Le site a obtenu sa qualification pour la division Train d'atterrissage de SLS. Des procédés spéciaux d'usinage et de montage seront également soumis à qualification durant le projet.

Ce projet va faire grandir l'usine en terme de savoir-faire d'usinage, d'assemblage et gestion de supply chain. La charge annuelle d'usinage sera d'environ 5000 heures de fraisage et 1200 heures de tournage.



LPF VARSOVIE

Le site est actuellement en phase de projet avec SLS division roues et freins sur les familles des bagues bronze et des barrettes. Ce nouveau projet avec la division train d'atterrissage amène un nouveau client à l'entreprise. Les pièces à produire seront similaires à celles réalisées actuellement pour SLS (bagues en en bronze).

LES « BONNES IDÉES » EN PROVENANCE DES SITES LPF

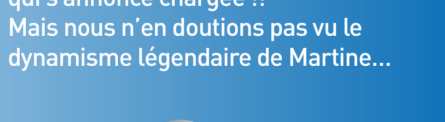


Démarrage de l'organisation du mode de gestion de nos outils coupants sur un stockeur dédié Matrix. Ce stockeur va nous permettre de mieux gérer nos outils coupants et de fonctionner en stock mini mais également de mieux approvisionner nos machines.



Départ à la retraite le 31/12 de Martine LACOSTE. Nous saluons Martine, du département RH à Savigny qui est partie en retraite fin 2018.

Nous la remercions pour son implication durant les 14 années passées au Piston Français. Nous lui souhaitons de profiter au maximum de sa nouvelle vie qui s'annonce chargée !! Mais nous n'en doutions pas vu le dynamisme légendaire de Martine...



Départ à la retraite fin novembre 2018 de Fatna HARBIL.

Fatna est arrivée le 1^{er} novembre 1999 et fût l'une des premières femmes de SERMP. Elle s'occupait de l'entretien de nos locaux et était toujours à l'écoute, elle était une seconde maman pour nous tous. Un pot de départ a été organisé pour souhaiter une belle retraite bien méritée à Fatna.



L' HOMME DU MOIS

C'est avec une grande émotion que nous avons appris, la disparition de notre collègue, **Gérald BEULZE**.

En intégrant Le Piston Français en 1993, comme stagiaire, il a, au fil des années, développé des compétences hors-pair dans l'usinage sur machine de fraisage à commande numérique, pour devenir avec l'expérience, un programmeur et mettre au point sur machine.



LPF SAVIGNY



Des multitudes de pièces différentes sont passées par lui, avec toujours des résultats positifs. Apprécié des plus anciens qui l'ont côtoyé pendant 25 ans, jusqu'aux plus jeunes dans l'entreprise, nous retiendrons de Gérald son professionnalisme et sa passion de la technique.

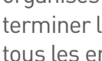
De son naturel plaisant et joyeux, nous retiendrons aussi tous les bons moments passés avec tous.

LA VIE DES COMITÉS

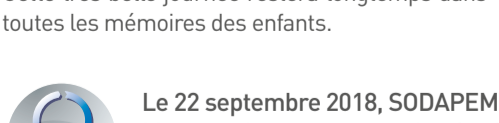
En ce 22 septembre 2018 nous célébrons ACHOURA, célèbre fête dédiée aux enfants.

Chez SERMP tout a été fait pour que nos chers bambins s'amuse tout au long de cette journée. Des jeux gonflables, un clown, des stands de jeux, un magicien, des déguisements, des chants et pour terminer la journée un tirage au sort pour offrir à tous les enfants un cadeau.

Cette très belle journée restera longtemps dans toutes les mémoires des enfants.



LPF CASABLANCA



Le 22 septembre 2018, SODAPEM a organisé sa 2^{ème} « journée de la famille ». Moment de partage avec les familles de nos collaborateurs qui ont découvert notre activité et notre environnement de travail. Avec une participation de plus de 90 salariés pour un accueil total sur le site d'environ 400 personnes, l'événement fût un véritable succès !

Des animations ont été prévues, des photos souvenirs autour d'un photomaton, des jeux gonflables pour les enfants, une tombola, dont le 1^{er} lot était un baptême de l'air dans un AS350 B3 Ecureuil, baptême remporté par Pierick SCUDERI, Bouchra TAHARA-DAMIYINE, Clément GENEST, Sébastien SIMON, Pierre BRANTONNE.

L'ensemble des participants a pu se retrouver dans un moment de convivialité autour d'un buffet. Un film de cette journée a été effectué et est visible à l'emplacement suivant :

\\srv30appli\user\COMMUN\Vidéo Family Day 2018

Nous remercions les organisateurs de cet événement ainsi que l'ensemble du personnel pour cette belle journée.

